

SCHEDA TECNICA PHOENIX P700 AISI



AISI 316

DATI TECNICI P700 AISI

CONNESSIONI : 2" BSP

ATTACCO ARIA : 3/4" BSP

PORTATA MAX : 700lt/min

PRESSIONE MAX: 8 bar

PREVALENZA MAX: 80 m

MAX ASPIRAZIONE NEG. A SECCO: 6 m

MAX ASPIRAZIONE NEG. INVASATA: 9,8 m

PASSAGGIO SOLIDI: 8,5 mm

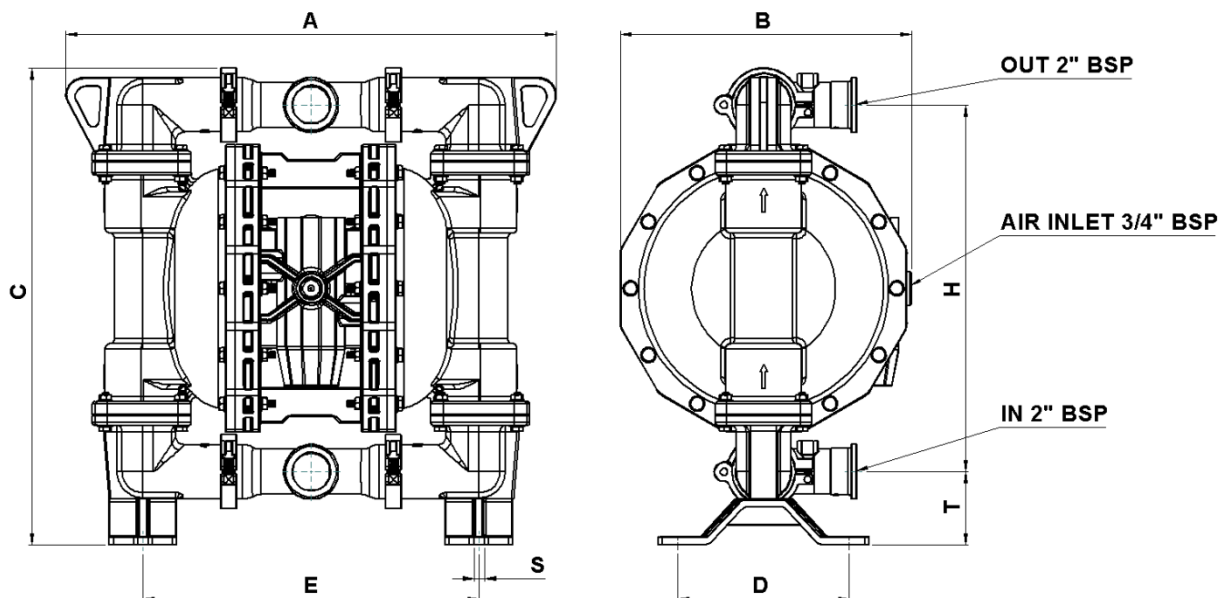
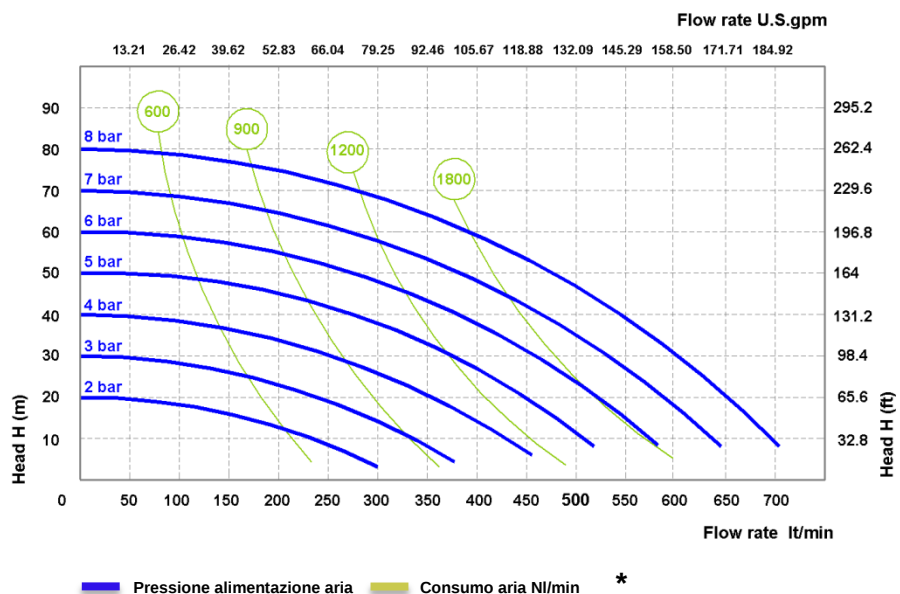
RUMOROSITA': 78dB

CILINDRATA PER CICLO: 1250 cc

VISCOSITA' MAX : 50.000 cps

ATEX zona 1 : EX II 2/2 GD c IIB T135°C

ATEX zona 2 : EX II 3/3 GD c IIB T135°C



PHOENIX P700	A	B	C	D	E	H	S	T	Peso Kg	Temperatura max
AISI 316	582	345	570	203	398	434	12.5	86	60	95°C

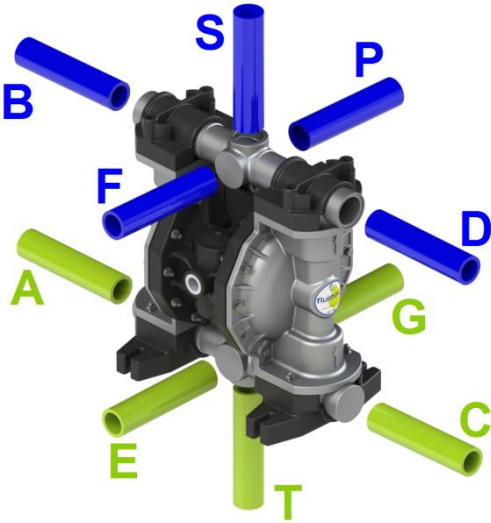
* Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e bocca di mandata libera, con acqua a 20°C e variano in funzione dei materiali di composizione.
Tutti i dati tecnici sono indicativi e non vincolanti per il costruttore che si riserva il diritto di modificare senza preavviso in qualsiasi momento.

COMPOSIZIONE

MODELLO	CORPO	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	PORTE IN/OUT
P0700	S= SS	HT=HYTREL+PTFE MT=SANTOPRENE+PTFE H=HYTREL M=SANTOPRENE D=EPDM N=NBR	T= PTFE S= SS D=EPDM N=NBR	P=PP K=PVDF S=SS Z=PE-UHMWE	D=EPDM V=VITON N=NBR T=PTFE	1=BSP 2=FLANGIATO 5=NPT	X = zone 1 - = zone 2	EF=Standard

CONNESSIONI POSSIBILI

Standard = E F
IN = E-T-G
OUT =F-S-P



COME LEGGERE IL CODICE

P	0700	P-	NT	T	P	V	1	-	AB
MODELLO POMPA	TAGLIA	MATERIALE CORPO	MEMBRANE	MATERIALE SFERE	MATERIALE SEDE SFERA	MATERIALE GUARNIZIONI	CONNESSIONI	CERTIFICAZIONE ZONA ATEX	PORTE CONNESSIONI